

JUNI 2018

# DAS GEMEINDEBLATT



EVANGELISCH-LUTHERISCHE  
KIRCHENGEMEINDE APOLDA  
[www.kirche-apolda.de](http://www.kirche-apolda.de)

*„Vergesst die Gastfreundschaft nicht; denn durch sie haben einige, ohne es zu ahnen, Engel beherbergt.“*

(Hebräer 13,2)

Dass ich meine Steuern zahle, ist kein Akt der Barmherzigkeit. Auch dass ich niemanden verletze, dass ich Rechnungen stets begleiche, dass ich meinen Müll nicht in den Nachbarsgarten werfe und die Vorfahrtsregeln beachte, hat nichts mit Mildtätigkeit, Empathie oder einer höheren Moralität zu tun. Nein, es gehört sich einfach so. Diese Dinge sind Elemente einer Ordnung des Zusammenlebens, nach der wir alle uns richten.

Mit der Gastfreundschaft verhält es sich in den biblischen Texten wie mit dem Steuernzahlen. Man gewährt Gastfreundschaft nicht einfach aus Nächstenliebe, sondern weil die Reisenden, die Fremden ein Anrecht haben auf Obdach und Schutz. Sie ist eine elementare Pflicht, ein Grundpfeiler des Lebens vor Gott. Warum? Weil die Geschichte des Volkes Gottes selbst eine Geschichte des Heimatverlusts ist, der Vertreibung und der Wanderung ins Ungewisse. Der Hebräerbrief weiß darüber viel zu erzählen. Ihm ist der Monatsspruch entnommen. Für ihn setzt sich die Erfahrung Israels auch angesichts der Jesusgeschichte fort: Kein Christenmensch hat in dieser Welt „eine bleibende Stadt“ (Hebr 13,14). Wer dem nachfolgt, der am Kreuz gestorben ist, den führt diese Nachfolge nicht unter ein heimisches Dach, sondern hinaus aus aller schützenden Ummauerung.

Natürlich: die alten Texte lassen sich nicht einfach ins Heute übertragen. Sie bieten keine einfachen Lösungen an, etwa für all jene Probleme, Missverständnisse und Verletzungen, die mancherorts mit den Flüchtlingsbewegungen der letzten Jahre einhergegangen sind. Wohl aber ist an die biblische Idee der Gastfreundschaft gerade dort zu erinnern, wo allzu gerne und leichtfertig im Namen eines „christlichen“ Erbes gegen sie geredet wird. Der Satz, der auf unseren Monatsspruch folgt, lautet: „Denkt an die Gefangenen, als wärt ihr Mitgefangene“ (Hebr 13,3). Man möchte sagen: „Denkt an die Geflüchteten, als wärt ihr selbst Geflüchtete.“

Es könnten Engel sein.

**Herzliche Grüße,**



**Ihr Vikar Christoph Rätz**

## Unsere Schule im Juni

Wir haben für das Schuljahr 2018/19 noch eine unbesetzte FSJ-Stelle. Aus diesem Grunde würden wir uns sehr freuen, wenn sich junge, motivierte Menschen für ein Freiwilliges Soziales Jahr an unserer Schule bewerben. Durch das FSJ kann man einen guten Einblick in unseren kunterbunten Schulalltag gewinnen, aber auch aktiv am Schulleben teilnehmen und sich im Umgang mit den Kindern ausprobieren.



Wenn Sie sich selbst angesprochen fühlen oder wenn Sie jemanden kennen, der Interesse an einem FSJ hat, kontaktieren Sie uns (info@evgs-apolda.de oder 03644/5 16 22 81) und sagen Sie es gern auch weiter. Für Fragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen natürlich gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Sie!

**Die Kinder & Pädagogen der Evangelischen Grundschule Apolda**

## Sponsorenlauf

Die Schülerinnen und Schüler der Evangelischen Grundschule Apolda veranstalten am Donnerstag, den 21. Juni, ab 9.00 Uhr im Hans-Geupel-Stadion einen Sponsorenlauf für die Gestaltung der Schul-Außenflächen. Dafür sucht die Schule noch Sponsoren und freut sich auf ein anfeuerndes Publikum.



**Pfrn. Dr. S. Böhm**

## Küsterdienste - Hilfe wird gebraucht!

Damit ein Gottesdienst würdig gefeiert werden kann, müssen sich nicht nur Musiker und Pfarrer vorbereiten, sondern auch die Kirche: die Kerzen sollen brennen, frische Blumen auf dem Altar stehen, die Glocken sollen läuten und nicht zuletzt muss auch die Kirche aufgeschlossen werden. Das hat bisher sehr zuverlässig und oft im Hintergrund weitgehend unbemerkt unser Küster gemacht. Doch die Aufgaben unseres Küsters Roberto Bergmann haben sich nun verschoben. Ab Sommer wird er nur noch bei den großen Gottesdiensten wie Ostern oder Pfingsten zur Verfügung stehen. Deswegen ist es nötig, dass ein Großteil der Küsterdienste ehrenamtlich übernommen wird.

Am **15. Juni, 17:00** wird in der **Martinskirche** eine „Küsterschulung“ stattfinden. Roberto Bergmann erklärt, welche Aufgaben mit diesem Dienst konkret verbunden sind. Es wäre schön, wenn sich möglichst viele bereit erklären, als ehrenamtlicher Küster in unseren Gottesdiensten gelegentlich mitzuwirken. Bitte geben Sie bei Interesse im Büro oder Roberto Bergmann direkt Bescheid!

**Pfr. Th.-M. Robscheit**

## Rückblick: Inklusionsgottesdienst am 6. Mai

Volle Lutherkirche, gute Stimmung, Lob und Dank und Agape-Mahl im Gottesdienst und hinterher: Bratwurst. Unter dem Motto „Ich bin beGEISTert“ feierten viele Akteure ein vorpfingstliches Fest. Zum „europäischen Protesttag zur Gleichstellung von Menschen mit Behinderung“ hatte Vikarin Bärwald diesen Gottesdienst entworfen und geleitet. Ein gemeinsam gestaltetes Bild konnte am Ende des Gottesdienstes präsentiert werden.

Ein herzliches Dankeschön allen Mitwirkenden für diesen wunderbaren Gottesdienst!

**Pfrn. Dr. Böhm**



Fotos: Britta Rehder-Geßner

## Schausteller-Gottesdienst



Herzliche Einladung zum Schausteller-Gottesdienst während des Apoldaer Parkfestes am **Sonntag, den 3. Juni um 13.00 Uhr in der Herressener Promenade** mit Posaunenchor und Pfr. Herold und Pfr. Robscheit. Dafür findet kein Gottesdienst in der Martinskirche statt.

**Pfrn. Dr. Böhm**

Manches ist improvisiert beim Schaustellergottesdienst - und die Gemeinde sitzt im Autoscooter von Familie Krebs ...

## Stadt- und Dorfkirchenmusiken im Weimarer Land

### Auditive Leckerbissen zwischen Luther- und Bauhausjahr

**21. Juli 2018, 19.00 Uhr**  
**Kirche Oberroßla**



Zur Eröffnung der diesjährigen Stadt- und Dorfkirchenmusiktage spielen **Edwin Ilg** (Solovioline) und das **ensemble „arcum tendere lipsiense“** (Leipzig) Antonio Vivaldis „Le Quattro Stagioni“. Sie setzen damit den ersten Brückenpfeiler für den großen Bogen zwischen Luther- und Bauhausjahr am authentischen Lutherort.

Karten für 6,00 € und 5,00 € sind an der Abendkasse zu erhalten. Im Vorverkauf sind die Tourist-Informationen in Weimar und Apolda zu kontaktieren.



**MI 06.06. | 19.00 Uhr**

### **Vernissage und Konzert**

Begegnungen – Textilkunst von Sabine Brodowski  
Gospelchor Apolda

**MI 13.06. | 19.30 Uhr**

### **Sommerliche Musik für Bläser und Orgel**

Posaunenchor des Kirchenkreises Apolda-Buttstädt  
Orgel: Kreiskantor Mike Nych  
Leitung: Landesposaunenwart Frank Plewka

**SA 16.06. | 19.00 Uhr**

### **„Vom Liebesleid im Liebeslied“**

Sinnliche Angelegenheiten in Liedern, Motetten und Madrigalen u.a. von Dowland, Brahms und Stivrina  
Vokalkreis Apolda, M. Rowek u. M. Consoi Klavier,  
Leitung: Mike Nych, Eintritt frei

**MI 20.06. | 19.30 Uhr**

### **Das romantische Lied**

Lieder und Duette von Robert Schumann und Felix Mendelssohn-Bartholdy

Indira Käßlinger – Sopran, Steffen Wolleschensky – Bass,  
Ingo Reimann – Klavier

**MI 27.06. | 19.30 Uhr**

### **Konzert mit Falmar und Friedhelm**

Berührende Instrumentalmusik u. einfühlsame Songs

# VERANSTALTUNGEN

Fr., 01.06.	19.00 Uhr	GH	GKR-Sitzung	
Sa., 02.06.	16.00 Uhr	Haus FG LK	Gemeindenachmittag	Bärwald
	17.00 Uhr	LK	Konzert mit dem Erfurter Kammerchor	
Mi., 06.06.	14.00 Uhr	GH	Bastelkreis	Krieg
	19.00 Uhr	LK	Vernissage & Konzert OLK Ausstellung „Begegnungen“ - Textilkunst von Sabine Brodowski	Gospelchor
Do., 07.06.	19.30 Uhr	GH	Frauenkreis Spieleabend	Anna Pfeifer
Di., 12.06.	14.00 Uhr	CA	Bibelstunde	Walter
Mi., 13.06.	14.30 Uhr	GH	Seniorenkreis	Galiffé
	15 - 17 Uhr	HV	Trauercafé	
	19.30 Uhr	LK	OLK - Sommerliche Musik für Bläser und Orgel	Plewka
Fr., 15.06.	17.00 Uhr	MK	Einführung Küsterdienst	Bergmann
	19.30 Uhr	GH	Männerkreis: Bewahrung der Schöpfung	Pfr. Redeker
Sa., 16.06.	19.00 Uhr	LK	„Vom Liebesleid im Liebeslied“ Lieder, Motetten und Madrigale	Vokalkreis Apolda
Mi., 20.06.	14.00 Uhr	GH	Bastelkreis	Krieg
	19.30 Uhr	LK	OLK - Das romantische Lied Lieder und Duette von R. Schumann F. Mendelsohn-Batholdy	I. Käßlinger/ I. Reimann
Sa., 23.06.	15.00 Uhr	CA	Serenadenkonzert	Nych
Mi., 27.06.	14.30 Uhr	GH	Teestunde	Galiffé
	18.00 Uhr	GH	Info-Abend für Kinder und Eltern zur Kinderfreizeit	Giese
	19.30 Uhr	LK	OLK - Konzert mit Falmar und Friedhelm	
02. - 07.07.		Walters- hausen	Sommerfreizeit „Freunde fürs Leben“	Giese
Mi., 04.07.	14.00 Uhr	GH	Bastelkreis	Krieg
	19.30 Uhr	LK	OLK - Schmetterlinge - Bildervortrag mit Ralf Alberti	
Do., 05.07.	19.00 Uhr		Frauenkreis - Themensuche in „Köhlmanns“ Garten Treffpunkt „diska“ Erfurter Str.	Team
So., 08.07.	16 - 19 Uhr		Tanz vor der Lutherkirche	
<b>VORSCHAU</b>				
Fr., 24.08.	16.00 Uhr	GH	Kreativer und informativer Familiennachmittag „Alles hat seine Zeit“	Giese
So., 26.08.	10.00 Uhr	LK	Familiengottesdienst zum Start des neuen Schuljahres	Dr. Böhm/ Giese

Legende zu Veranstaltungen und Gottesdiensten: AT - Am Teichgarten, CA - Carolinenheim, ETR 63 - Ernst-Thälmann-Ring 63, Ev.GS - Evangelische Grundschule, FFZ - Frauen- und Familienzentrum, Dornburgerstr. 14, FHK - Friedhofkapelle, GG - Gottes Gartenhaus (Ehem. LGS-Gelände), GH - Gemeindehaus Jakobstr. 1, Haus FG - Haus Felsengrund, HV - Hospizverein: Strobraer Str. 10, Kapdf. - Kapellendorf, KathGZ - kathol. Gemeindezentr.: Strobraer Str. 10, LG - Landeskirchl. Gemeinschaft.: Weimarsche Str. 44, LK - Lutherkirche, MK - Martinskirche, OR - Kirche Oberboßla, PS1 - Paul-Schneider-Str. 1, St. Bon. - kathol. Pfarrgemeinde St. Bonifatius Apolda

# GOTTESDIENSTE

Fr., 01.06.	10.00 Uhr 18.00 Uhr	PS1 GG	Gottesdienst Jugendgottesdienst	kath. Gemeinde Wolf
So., 03.06.	- 1. So. n. Trinitatis			
	09.00 Uhr	CA	Gottesdienst	Dr. Böhm
	13.00 Uhr	Promenade	Schausteller- Gottesdienst	Robscheit/ Herold
	14.00 Uhr	Sulzbach	Gottesdienst „zu Gast in...“	Robscheit
	14.00 Uhr	Oberr.	Gottesdienst	Dr. Böhm
Do., 07.06.	09.00 Uhr 10.30 Uhr	AT ProVita	Gottesdienst Gottesdienst	Walter Walter
So., 10.06.	- 2. So. n. Trinitatis			
	09.00 Uhr	CA	Gottesdienst	Dr. Böhm
	10.00 Uhr	MK	Gottesdienst mit AM	Dr. Böhm
Do., 14.06.	16.30 Uhr	Haus FG	Gottesdienst	Bärwald
So., 17.06.	- 3. So. n. Trinitatis			
	09.00 Uhr	CA	Gottesdienst	Walter
	10.00 Uhr	Herressen	Gottesdienst	Robscheit
So., 24.06.	- 4. So. n. Trinitatis			
	09.00 Uhr	CA	Gottesdienst	Bärwald
	10.00 Uhr	MK	Gottesdienst	Bärwald
Do., 28.06.	15:30 Uhr	LK	Schuljahresabschluss- Gottesdienst Ev.GS	Dr. Böhm/ Blume
So., 01.07.	- 5. So. n. Trinitatis			
	09.00 Uhr	CA	Gottesdienst	Dr. Böhm
	10.00 Uhr	MK	Gottesdienst	Dr. Böhm

Regelmäßiger Termin:  
jeden Mittwoch 15.00 Uhr Andacht im Robert-Koch-Krankenhaus

## REGELMÄSSIGE VERANSTALTUNGEN

Di., 16.00 - 18.00 Uhr	SHG „Apoldaer Freundeskreis für Suchtkrankenhilfe“
<b>Konfirmandenunterricht im Gemeindehaus</b>	
Mo., 15.30 - 16.30 Uhr	8. Klasse Konfirmanden Dr. Böhm
Mi., 15.45 - 16.45 Uhr	7. Klasse Vorkonfirmanden Dr. Böhm
<b>Junge Gemeinde in den Jugendräumen im Gemeindehaus</b>	
Mi., 18.00 Uhr - 20.00 Uhr	Jugendrefn. Gloria Wolf

## Regelmäßige Veranstaltungen im Gemeindehaus - Kirchenmusik

Mo., 18.30 Uhr	Posaunenchor	Nych
Di., 19.30 Uhr	Kantorei	Nych
Do., 15.30 Uhr	Kinderchor in der Ev. Grundschule, Chr.-Zimmermann-Str.	Nych
Do., 18.30 Uhr	Orchester	Nych
Do., 20.00 Uhr	Vokalkreis	Nych

## Regionaler Posaunenchor mit LPW Frank Plewka:

Di., 12.06. + 13.06., 18.00 Uhr in der LK / Konzert um 19:30 Uhr

Die musikalischen Gruppen proben nicht in den Ferien!

„Die Orgel - ohne Zweifel das größte, künstste und herrlichste aller von menschlichem Geist erschaffenen Instrumente.“

(nach H. de Balzac)



WIR GRATULIEREN IM JUNI

## Liebe Gemeinde,

zugegebenermaßen: Das Titelbild des Gemeindebriefs für diesen Monat sieht alles andere als herrlich aus und ich meine, nicht nur das Herz eines Berufsorganisten blutet beim Anblick auf diesen ausgeweiteten Orgelprospekt. Die Vorstellungskraft eines großen, kühnen Klanges unserer Sauerorgel wird bei dieser Szenerie - leerer Prospekt und stumme, teilweise krumme Pfeifen auf der Seitenempore der Lutherkirche - nur schwer beflügelt, höchstens aus den Erinnerungen.

**Auf dem Weg zur Orgelrestaurierung sind wir auf Ihre Unterstützung angewiesen.** Die Gesamtkosten belaufen sich auf schätzungsweise 350.000 Euro - eine hohe Summe, die u.a. die Reinigung und Restaurierung der über 3.200 Orgelpfeifen, die Rekonstruktion ursprünglich vorhandener, später entfernter Register, die Sanierung der feingliedrigen Traktur sowie den Einbau einer Setzeranlage beinhaltet. Die bislang angesparten Beträge für die Restaurierung sind im Moment noch schwindend gering und liegen bei etwa 3 %. Dennoch danke ich Ihnen vielmals für diese Unterstützung auf der Startpiste unseres Vorhabens.

Erst wenn unsere Kirchengemeinde ein **stabiles Finanzierungs-konzept** aufweisen kann, kann der Gemeindevorstand der Orgelbaufirma den Auftrag für die Restaurierung erteilen. Die Orgelpfeifen werden daraufhin zur Aufarbeitung in die Orgelbauwerkstatt gebracht, nur die großen Pfeifen bleiben in der Lutherkirche und werden vor Ort bearbeitet.

**Im Sommer starten wir offensiv unsere Kampagne zur Orgelrestaurierung, bei der Sie gefragt sind:** Sie können zum Beispiel eine Patenschaft für eine Orgelpfeife übernehmen: für eine große oder kleine, eine hölzerne oder metallische, eine glänzende Pfeife im Orgelprospekt oder eine verborgene, aber genauso wirkungsvolle Pfeife im Orgelinneren. Sie haben selbstverständlich auch die Möglichkeit, Pate für ein ganzes Orgelregister zu werden - die kompromissbereite „Flûte harmonique 4-Fuß“ wie der charmante „Prinzipal amabile 8-Fuß“ eignen sich hierfür ganz besonders. Vielleicht schaffen wir es ja, am Ende der Restaurierungsarbeiten Patenurkunden für alle 3.200 Orgelpfeifen verließen zu haben - wie übergroß wird dann der „Chor der Paten“ sein, wenn die Sauer-Orgel mit vollem Werk erklingt! Über weitere Maßnahmen und ihre Details informieren wir Sie in den nächsten Ausgaben unseres Gemeindebriefs sowie in den Begleitbroschüren.

Auf den Anblick eines herrlichen Orgelprospektes, auf den großartigen Klang einer spätromantischen Orgel, auf ein Schmuckstück mehr in der Lutherkirche, aber auch in Thüringens einzigartiger Orgellandschaft freue ich mich schon jetzt und danke Ihnen vielmals für Ihre Unterstützung.

**Herzliche Grüße!**

**Ihr Kantor Mike Nych**

## Das Hertz thut mir aufspringen

Am **Samstag, dem 2. Juni** wird mit dem **Erfurter Kammerchor** ein renommiertes Vokalensemble aus dem mitteldeutschen Raum in unserer Gemeinde gastieren. Unter der Leitung von **Sebastian Göring** gelangt ein stilistisch vielfältiges Programm mit A-cappella-Werken u.a. von Hans Leo Hassler und Claude Debussy sowie des US-Amerikaners Eric Whitacre **um 17.00 Uhr** in der **Lutherkirche** zur Aufführung. Der Erfurter Kammerchor besteht aus etwa 30 Sängerinnen und Sängern, die sich in ihrer Probenarbeit mit anspruchsvollen geistlichen wie weltlichen A-cappella-Werken beschäftigen und bundesweit konzertieren. Der Eintritt zu diesem Konzert ist frei, Spenden werden am Ausgang gesammelt.



Erfurter Kammerchor

## Vom Liebesleid im Liebeslied



Vokalkreis Apolda

Dass die Liebe das Sujet von Liedern und Hits schlechthin ist, ist keineswegs eine Entwicklung unserer Tage. Seit Menschen singen und musizieren, werden Sinnesrausch und Herzschmerz in Vers und Klang gebracht. Und sogar im Tierreich sind zuweilen eindruckliche Liebesweisen zu hören. In Liedern und

Madrigalen wird der Vokalkreis am **Sonnabend, dem 16. Juni um 19.00 Uhr** in der **Lutherkirche** von dieser schönen Angelegenheit singen, in Motetten das Thema Liebe aber auch aus christlicher Sicht beleuchten. Höhepunkt dieses Konzertes ist die Aufführung der „Liebesliederwalzer“ für Chor und Klavier zu vier Händen von Johannes Brahms. **Max Rowek** und **Melchior Condoi** werden am Klavier den **Vokalkreis** unter Leitung von **Kantor Mike Nych** begleiten. Der Eintritt ist frei, Spenden sind am Ausgang erbeten.

Dieses Programm ist außerdem in Auszügen in einem Zentralgottesdienst der Kirchengemeinde Apolda in der **Kirche Herresen am Sonntag, dem 17.06. um 10.00 Uhr** (nicht in der Kirche Kapellendorf!) sowie am **Sonntagnachmittag um 16.00 Uhr in der Bergkirche St. Cyriacus Weiden bei Buttstedt** zu hören.

## Sommer.Sonne.Ferienzeit

Am Ende des Schuljahres laden die musikalischen Gruppen unserer Kirchengemeinde sowie der Kirchengemeinde Bad Sulza zu einem farbenfrohen Sere-nadenprogramm ein, bei dem geistliche Chorwerke und reigenartige Weisen sowie Bläsermusik aus fünf Jahrhunderten u.a. von Melchior Franck, Johann Pachelbel, Wolfgang Amadeus Mozart sowie Scott Joplin erklingen. Höhepunkt ist die Aufführung des **Kindermusicals „Daniel in der Löwengrube“** von **Tobias Eisner**. Es singen und spielen unter Leitung von **Kantorin Ines Peter** sowie **Kantor Mike Nych** die **Kinderchöre der Kirchengemeinden Bad Sulza und Apolda**, die **Mauritiuskantorei Bad Sulza** sowie die **Kantorei Apolda**, die **Posaunenchöre Bad Sulza und Apolda** sowie das **Kammerorchester unserer Kirchengemeinde**. Sie sind herzlich eingeladen zu diesen Auftrittsterminen:



Kinderchöre Bad Sulza und Apolda bei der Aufführung des Kindermusicals „Martin Luther“ auf der Landesgartenschau Apolda 2017

**Samstag, 23.06. um 15.00 Uhr** auf das Gelände der **Stiftung Carolinenheim Apolda** (bei schlechtem Wetter im Foyer) sowie am **Sonntag, 24.06. um 15.00 Uhr** in die **St.-Mauritius-Kirche Bad Sulza**. Der Eintritt ist frei, Spenden werden am Ausgang gesammelt.

## Wir leben in der neuen Zeit

Zu einem besonderen Konzertereignis sind Sie am **Sonntag, dem 01.07. um 17.00 Uhr** in die **Lutherkirche** eingeladen. Das Ensemble „**Pastyme Company**“ („Zeitvertreib in guter Gesellschaft“) führt Sie musikalisch durch die Jahreszeiten und orientiert sich dabei an Versen eines 12-Monats-Zyklus' von Paulus Hainlein. Es erklingt Barockmusik wie sie wohl in der Zeit des Dreißigjährigen Krieges bis zur Vorklassik geklungen haben mag. Werke von Henry Purcell, Johann Sebastian Bach und Jean-René Quignard stehen auf dem Programm, das namentlich von **Anne Richter** (Sopran und Blockflöten), **Deborah Steiner** (Blockflöten) sowie **Andreas Schmidt** (Cembalo) ausgeführt wird. Der Eintritt ist frei, Spenden sind für die Musiker am Ausgang erbeten.

Ich freue mich auf die Begegnung mit Ihnen im Monat Juni und grüße Sie herzlich.

Ihr Kantor Mike Nych

## Veranstaltungs- tipp:

**Open-Air  
Jugendgottes-  
dienst**  
**1.6.2018, 18 Uhr**  
**Herressener  
Promenade**  
(ehem. Gottes  
Gartenhaus)



## Regelmäßige Veranstaltungen der Landeskirchlichen Gemeinschaft in der Weimarerischen Straße 44:

- Gottesdienst: **Sonntag 17.30 Uhr**
  - Bibelgespräch: **Donnerstag 19.30 Uhr**
  - Seniorenkreis: **jeden 1. Donnerstag im Monat 15.00 Uhr.**  
(dann abends kein Bibelgespräch)
  - Blaues Kreuz: **Freitag 19.30 Uhr**
  - Teenietime **Teilnahme am Jugendgottesdienst** (siehe oben)
- Kontakt:** Gemeinschaftspastor Reinhard Kronberg  
0157/81710559 | reinhard.kronberg@freenet.de

## Zahlungen, Spenden usw. an **KIRCHGEMEINDE APOLDA:**

Sparkasse Mittelthüringen:

IBAN DE26 8205 1000 0501 0068 00 | BIC HELADEF1WEM

## KONTAKTDATEN

- **KIRCHENBÜRO** | Petra Schubert: (03644) 562650 |  
info@kirche-apolda.de | Dornburger Str. 4 |  
**Öffnungszeiten** | Di: 10 - 12 Uhr | Do: 15 - 18 Uhr |  
Fr: 10 - 12 Uhr | Mo & Mi geschlossen |  
Küster Roberto Bergmann: (0177) 5 44 31 86
- **MITARBEITER** | Pfarrer Thomas - M. Robscheit: (036425)  
22352, darüber auch mobil erreichbar! |  
Pfarrer Dr. Susanne Dr. Böhm: (03644) 6517720 (mit AB) |  
Pfarrer Axel Walter: (03644) 55 4946 |  
Gemeindepädagogin Ilona Giese: (03644) 551439 |  
Kreiskantor Mike Nych: (03644) 8396014 |  
Büro der Kantorei | Jakobstaße 1
- **KIRCHENKREISBÜRO** | Stellv. Superintendent  
Th.-M. Robscheit: (03644) 65 16 24 | Lessingstraße 32 |  
Jugendreferentin Gloria Wolf: (03644) 5159702 |  
gloria.wolf@suptur-apolda.de

## Zahlungen, Spenden usw. an **FÖRDERVEREIN LUTHERKIRCHE:**

Sparkasse Mittelthüringen:

IBAN DE32 8205 1000 0163 0125 20 | BIC HELADEF1WEM

## Impressum

Herausgeber: Evang.-Luth. Kirchengemeinde Apolda | Dornburger Str. 4 | 99510 Apolda  
Redaktion: Dr. Susanne Dr. Böhm | Thomas-M. Robscheit | Gerburg Unger | Mike Nych  
Titelbild: Roberto Bergmann | Gestaltung: EYESPALAST | Auflage: 2.000  
Die aktuelle Ausgabe des Gemeindeblattes zum Download finden Sie auf  
[www.kirche-apolda.de](http://www.kirche-apolda.de).